

CONGÉLATEUR | Congélateurs coffre

CG 509A

CONGÉLATEURS COFFRES ► COUVERCLE SUPÉRIEUR VITRÉ



CUSTOMIZATION
AVAILABLE
PERSONALIZZAZIONE
DISPONIBILE



70 mm



C1

-18°C



D

ENERGY CLASS

B +16°C/80RH
+35°C/75RHGAS
R290

DÉTAILS



Roulette incluse
dans l'emballage (à
monter)



Serrure montée de
série



Lampe LED interne
horizontale (avec
commutateur
indépendant)



Thermomètre
analogique



Paniers inclus



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Congélateur coffre 500 L avec couvercle supérieur vitré coulissant
- Acier laqué blanc pour la face externe et la face interne
- Refroidissement statique
- Dégivrage manuel
- Thermomètre analogique
- Agent moussant : Cyclopentane (70 mm par côté)
- Seul verre de sécurité trempé
- Poignée fixée sur le cadre en verre
- Serrure montée de série
- Lampe LED interne horizontale (avec commutateur indépendant)
- Panier compris (Pièces N° 4)
- Roulette N° 4 (N° 2 à l'avant avec frein)
- Classe énergétique: D

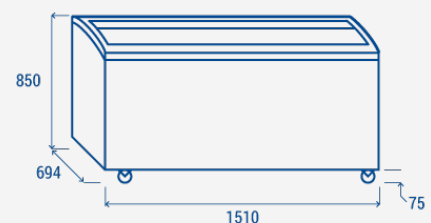
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	475 L
Température	C1 (-18°C)
Consommation	3.863 kWh/24h
Puissance nominale	230 W
Niveau de bruit	52 dB(A)
Poids net	75.00 Kg
Poids brut	86.00 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	1510x694x850
Dimensions internes (LxPxH mm)	1365x550x600
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	1590x770x895
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	20/44/66

CERTIFICATIONS

CE  RoHS

DIMENSIONS DU PRODUIT



COOL HEAD EUROPE 
We make the world a cooler place

www.coolheadeurope.com